



ANSYS

CONVERGENCE  
CONFERENCES

2018年7月11-13日 上海

# 某型航空产品齿轮箱壳体拓扑优化设计



作者: 马俊升

职务: 仿真工程师

单位: 航空工业南京机电

Email: mjs\_hnu@163.com

# 行业与产品概述

## • 行业背景

- 轻量化设计要求更加严格
- 质量、可靠性要求教高
- 研制周期正在压缩
- 设计需求多次迭代

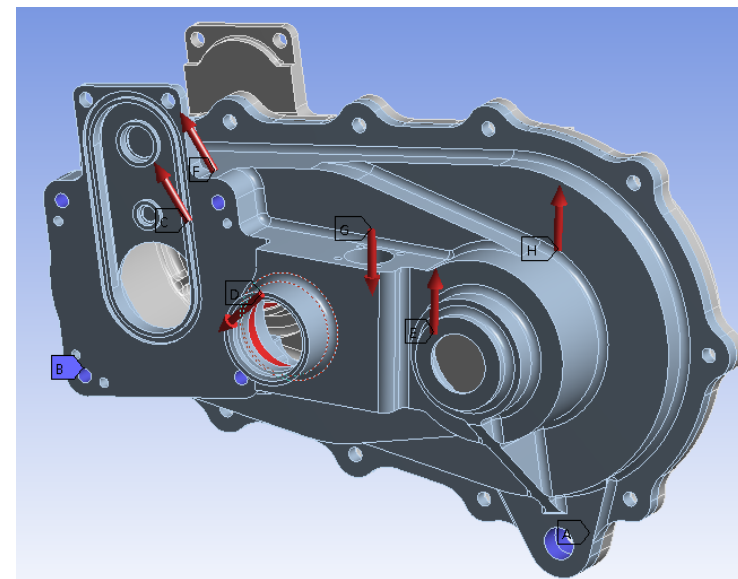
## • 产品特点

- 机载设备
- 设计安全裕度较小
- 载荷环境复杂



# 仿真需求分析

- **设计中的关键问题**
  - 以轻量化设计为目标
  - 满足强度条件
  - 壳体支撑刚度需要控制
- **仿真需求分析**
  - 在满足产品强度、刚度需求的前提下，设计最轻量化的壳体结构

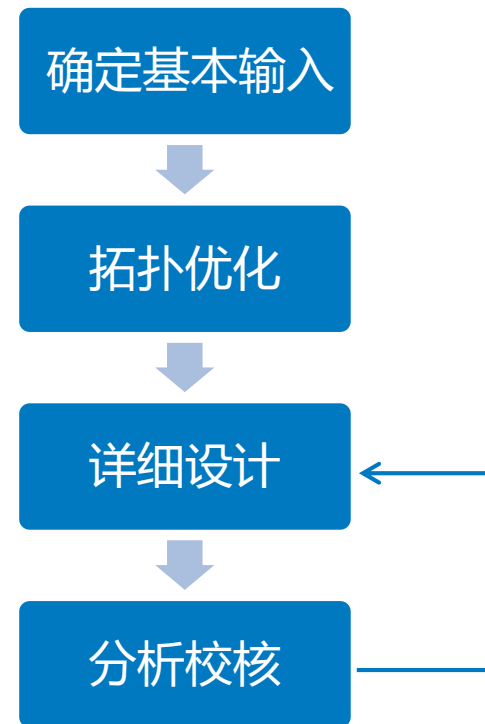


# 仿真设计过程简述



- **静力分析**
  - 确定边界和输入
- **拓扑优化**
  - 最小化柔顺性
  - 最小化质量：含位移约束，修改节点坐标系
- **结果验证**
  - 验证优化结果

结构优化设计思路





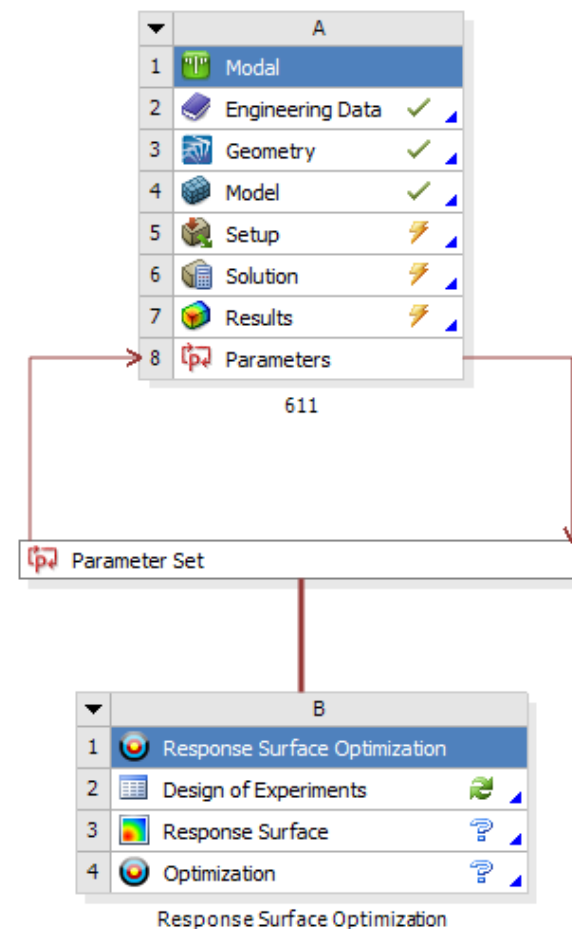
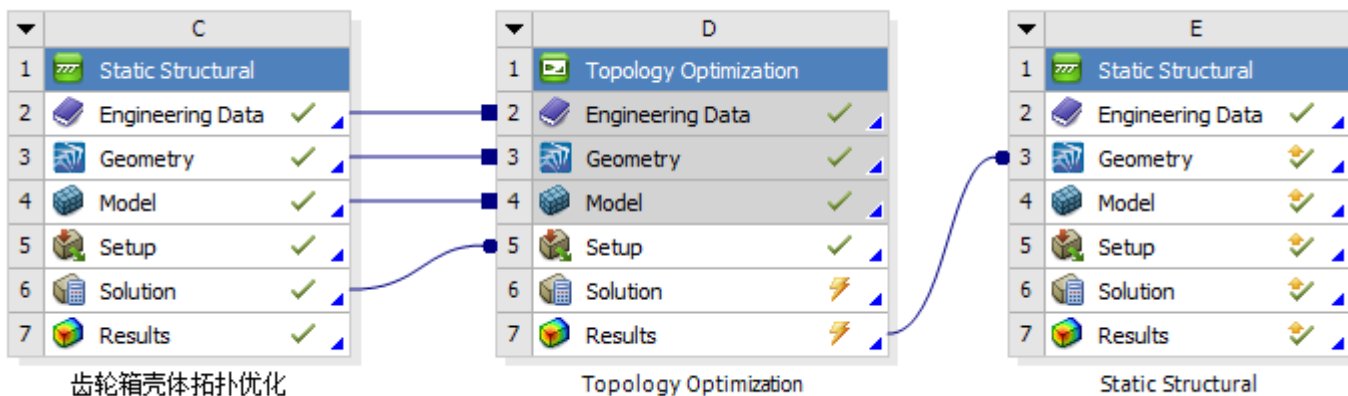
# ANSYS的优化方法

- **Design Exploration**

- Direct Optimization
- Response Surface

- **拓扑优化**

- 最小化柔顺性
- 最小化质量/体积

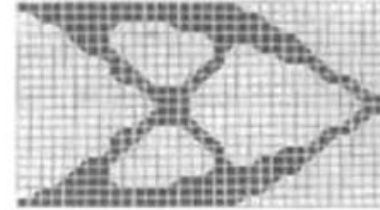


# 拓扑优化的一般方法

- 均匀化方法
- 变厚度法
- 变密度法
- ICM法
- ESO法
- 水平集法



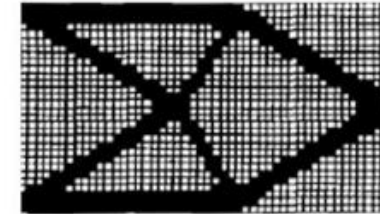
均匀化方法(50步)



变厚度法(6步)



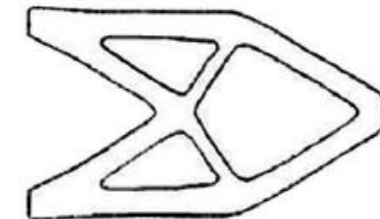
变密度法(12步)



ICM法(32步)



BESO法(33步)



水平集法(30步)

# 例子1 齿轮箱壳体

- **模型或数据**

- 齿轮箱壳体

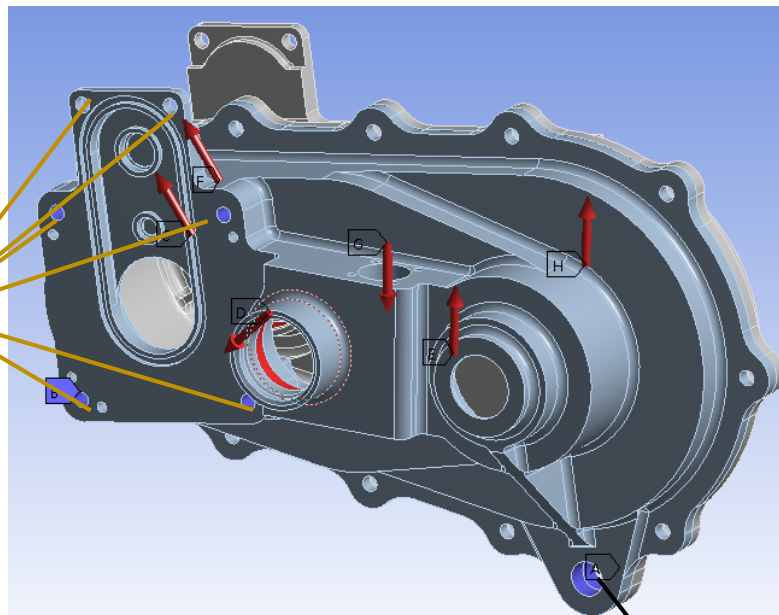
- **参数与条件**

- 边界条件：约束安装脚
- 将连接处简化为弹性支撑
- 齿轮力施加到轴承孔上
- 材料：7A09

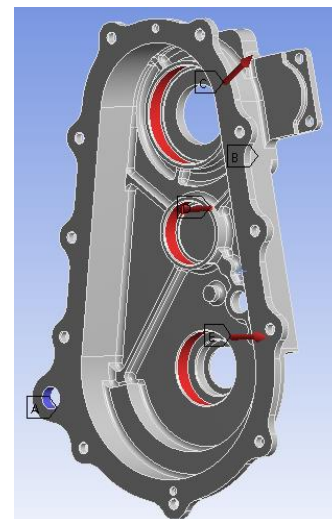
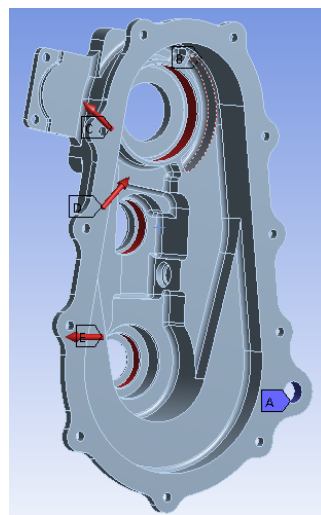
- **软件**

- ANSYS Workbench 18.1

弹性支撑



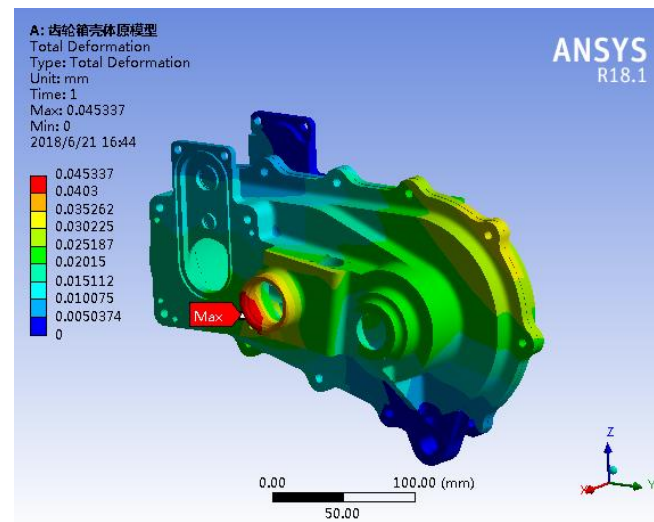
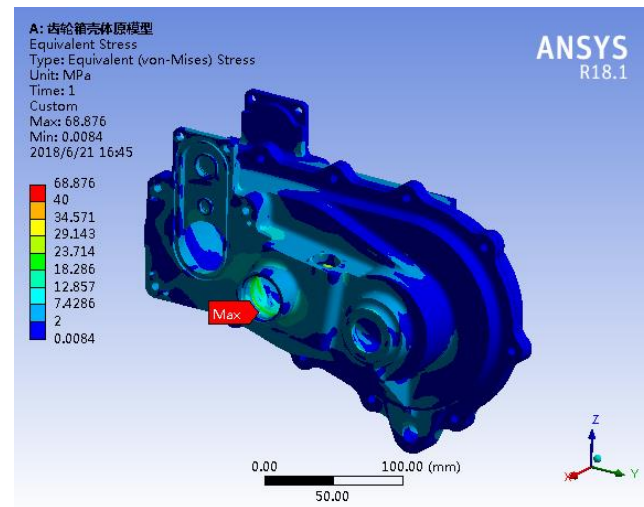
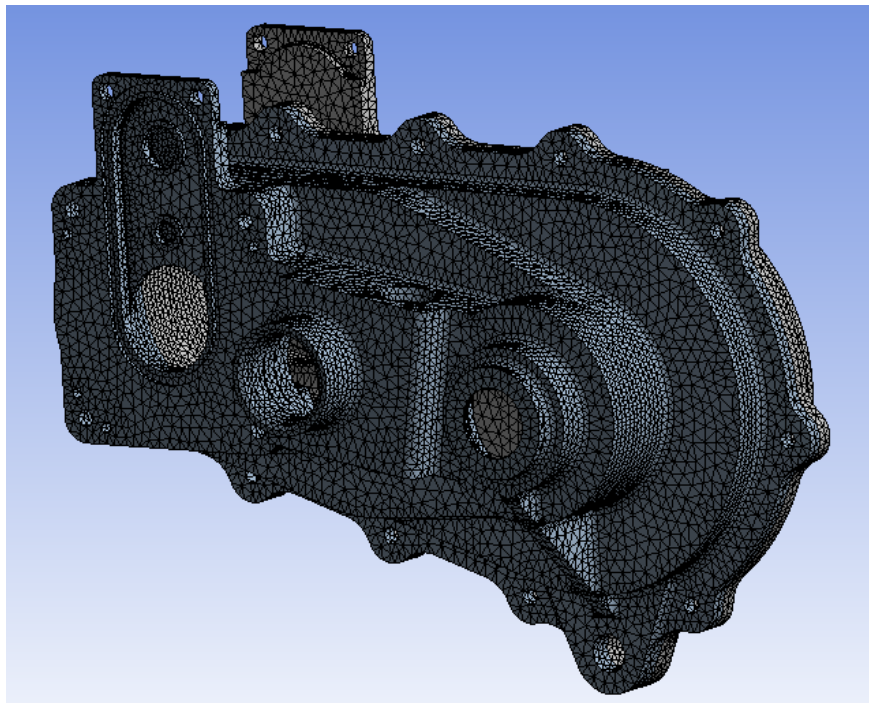
安装脚



内部齿轮力以Force施加  
(注：Workbench拓扑优化不支持bearing load)



# 静力分析



壳体变形过大，会影响齿轮传动。因此，在减重的同时，需要控制壳体刚度。

应力

位移



# 拓扑优化



- **最小柔顺性**
- 优化目标：柔度最小
- 约束：体积/质量百分比

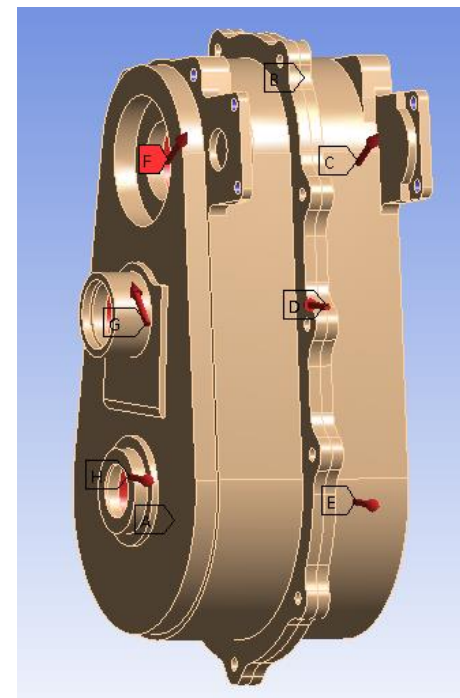
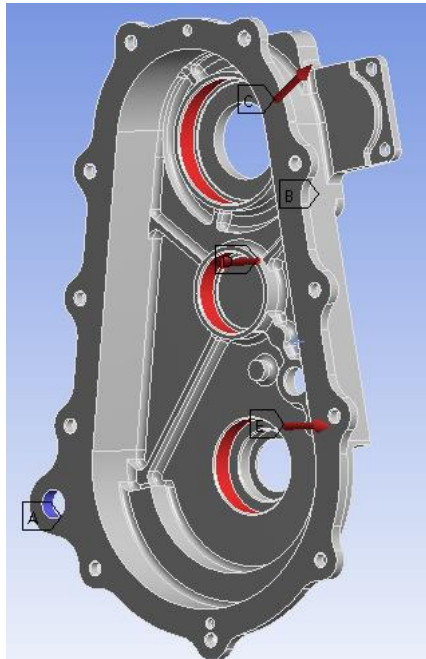
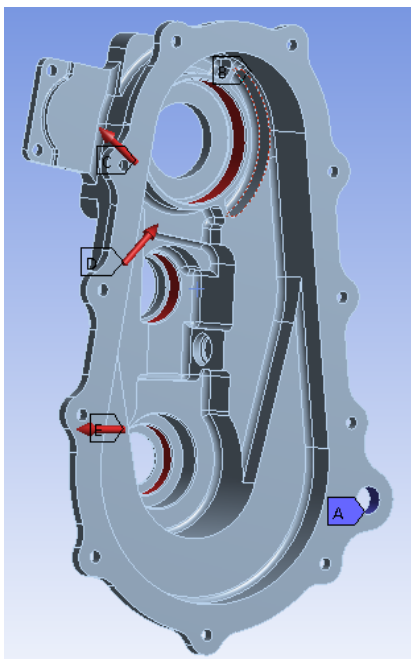
Enabled	Response Type	Goal	Formulation	Environment Name	Weight	Multiple Sets	Start Step	End Step	Step	Start Mode	End Mode	Mode
<input checked="" type="checkbox"/>	Compliance	Minimize	Program Controlled	Static Structural	1	Enabled	1	1	1	N/A	N/A	N/A

- **最小质量/体积**

- 优化目标：体积/质量最小
- 约束：应力约束、位移约束



# 拓扑优化



齿轮箱壳体

增材后

为了充分探究结构可能的拓扑形式，先对壳体进行了增材处理。

后续产品设计，应先进行整体拓扑结构设计，再进行细节设计。

# 拓扑优化

- 最小柔顺性的优化

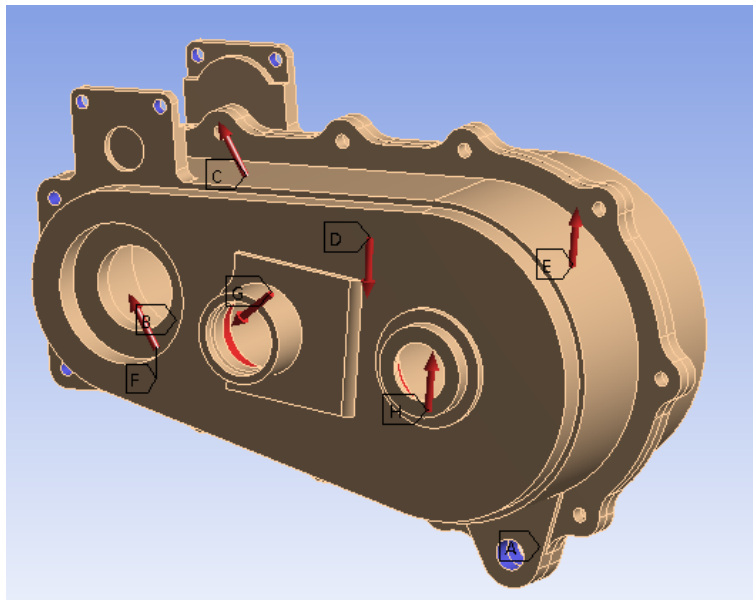
优化目标：柔度最小  
约束：体积/质量百分比



约束：20%质量

# 拓扑优化

- 最小化质量



目标：质量最小  
约束：应力



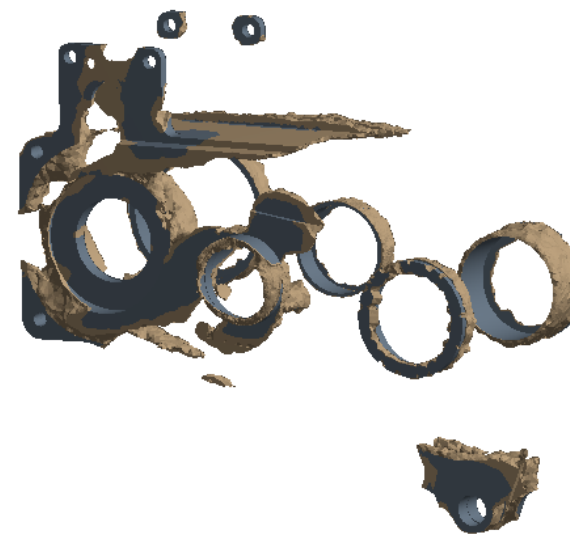
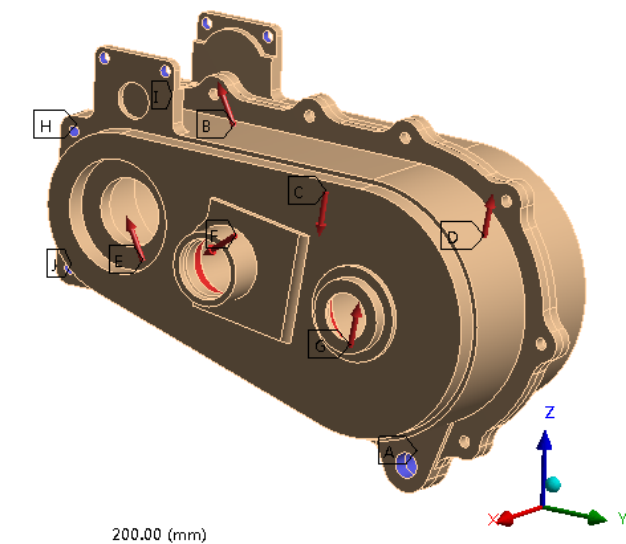
只约束应力，优化结果出现孤岛，分布在受力的轴承孔周围。

没有对位移进行限制，则应力约束也没有意义。



# 拓扑优化

目标：质量最小  
约束1：应力  
约束2：孔边位移

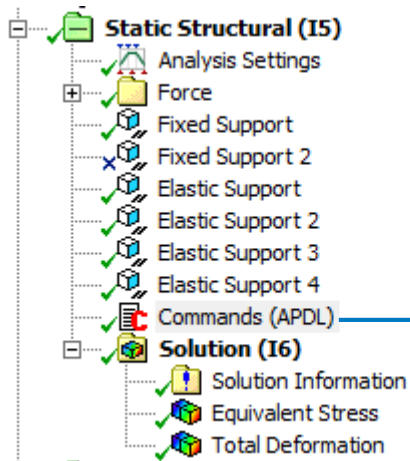


Workbench的位移约束不能选择方向和坐标系，因此当受力方向跟系统自身坐标系不一致时，位移约束就无法起作用。

Details of "Displacement Constraint 2"	
<b>Scope</b>	
Scoping Method	Geometry Selection
Geometry	1 Node
<b>Definition</b>	
Type	Response Constraint
Response	Displacement
Coordinate System	Nodal Coordinate System
X Component (Max)	Free
<input type="checkbox"/> Y Component (Max)	4.e-002 mm
Z Component (Max)	Free
Environment Selection	All Static Structural
Suppressed	No

# 拓扑优化

解决方式：添加命令语言。  
通过添加命令，改变节点坐标系的方向，再进行位移约束。



NMODIF, 15735, , , , -180,

节点号

绕轴旋转角度



Details of "Displacement Constraint 2"	
<b>Scope</b>	
Scoping Method	Geometry Selection
Geometry	1 Node
<b>Definition</b>	
Type	Response Constraint
Response	Displacement
Coordinate System	Nodal Coordinate System
X Component (Max)	Free
<input type="checkbox"/> Y Component (Max)	4.e-002 mm
Z Component (Max)	Free
Environment Selection	All Static Structural
Suppressed	No

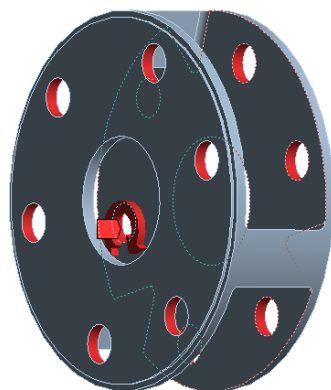
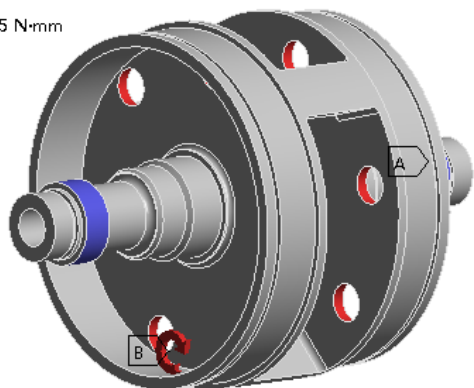


参考优化结果在中间齿轮周围布置了加强筋，减重的同时保证了壳体刚度。

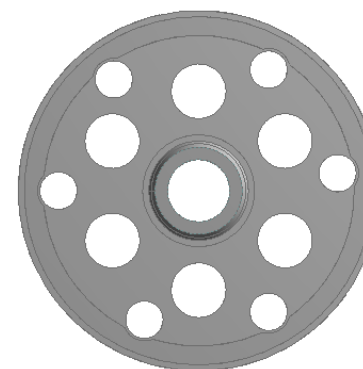
# 例子2 行星架方案设计

如下图所示的行星架，两端通过轴承固定，中间连接行星轴，轴上承受扭矩。

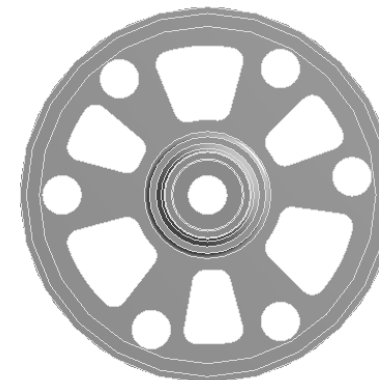
A: Static Structural  
Static Structural  
Time: 1. s  
2018/7/2 19:12  
A Fixed Support  
B Moment: 2.e+005 N·mm



优化区域



方案一



方案二

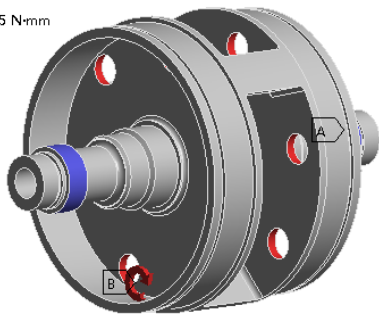


拓扑优化

# 静力分析

**A: Static Structural**  
Static Structural  
Time: 1. s  
2018/7/2 19:12

- Fixed Support
- Moment: 2.e+005 N-mm

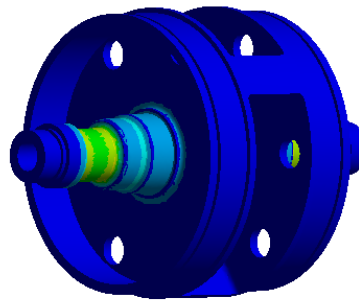


0.00 100.00 (mm)  
50.00



**A: Static Structural**  
Equivalent Stress  
Type: Equivalent (von-Mises) Stress  
Unit: MPa  
Time: 1  
Custom  
Max: 89.532  
Min: 2.3349e-5  
2018/7/2 19:35

89.532  
79.584  
69.636  
59.688  
49.74  
39.792  
29.844  
19.896  
9.948  
2.3349e-5

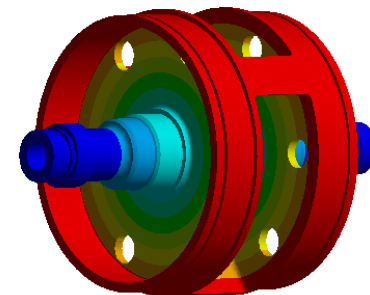


0.00 100.00 (mm)  
50.00



**A: Static Structural**  
Total Deformation  
Type: Total Deformation  
Unit: mm  
Time: 1  
Custom  
Max: 0.076299  
Min: 0  
2018/7/2 19:37

0.076299  
0.067821  
0.059343  
0.050866  
0.042388  
0.03391  
0.025433  
0.016955  
0.0084776  
0



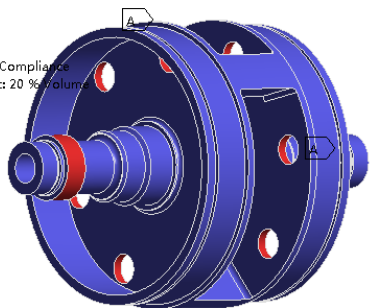
0.00 100.00 (mm)  
50.00



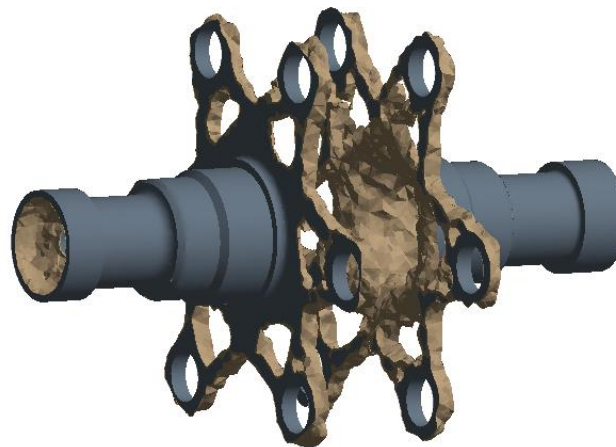
# 拓扑优化

**B: Topology Optimization**  
Topology Optimization  
Iteration Number: N/A  
2018/7/2 19:39

- Design Region
- Exclusion Region
- Objective: Minimize Compliance
- Response Constraint: 20 % Volume



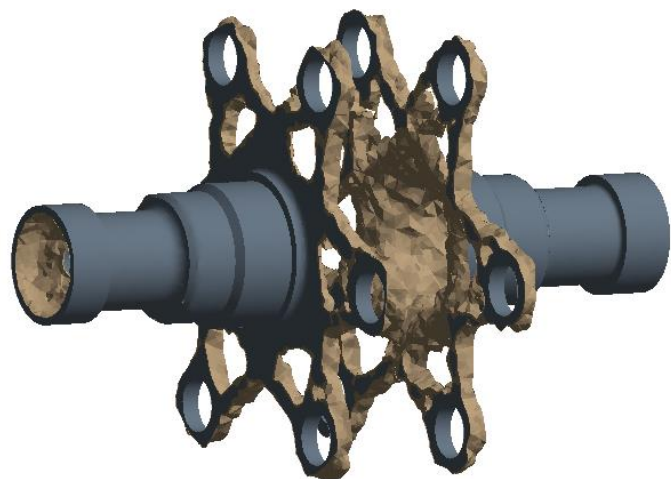
0.00 100.00 (mm)  
50.00



以柔顺性最小为目标，20%的体积约束

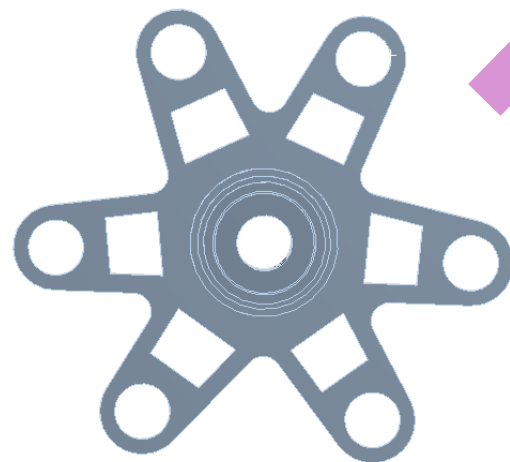
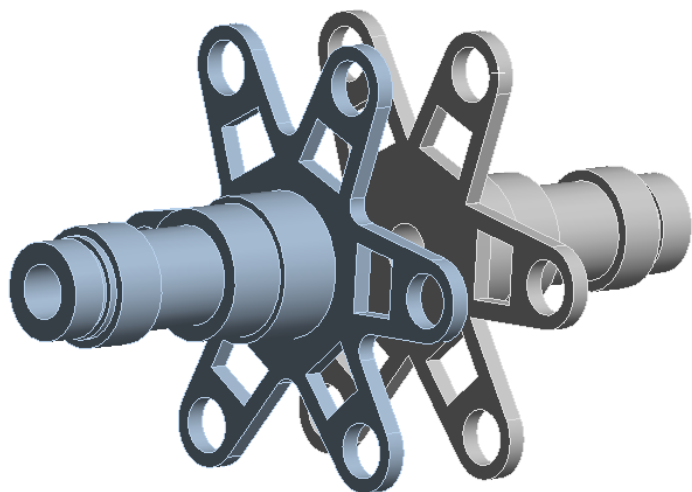
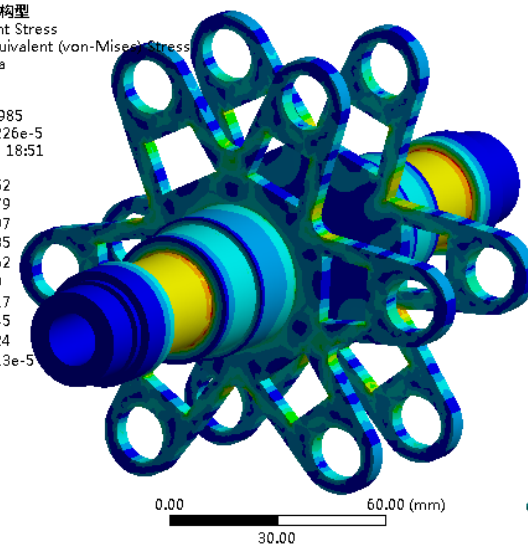


# 优化后处理



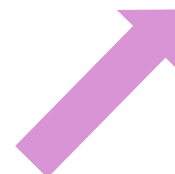
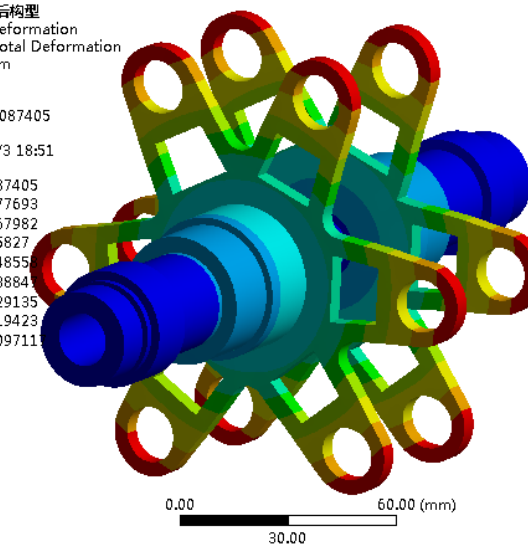
**K: 拓扑后构型**  
Equivalent Stress  
Type: Equivalent (von-Mises) Stress  
Unit: MPa  
Time: 1  
Custom  
Max: 67.985  
Min: 2.1226e-5  
2018/7/3 18:51

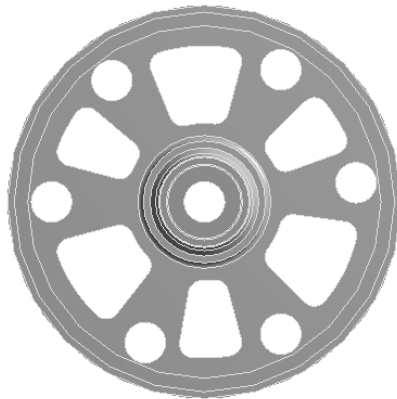
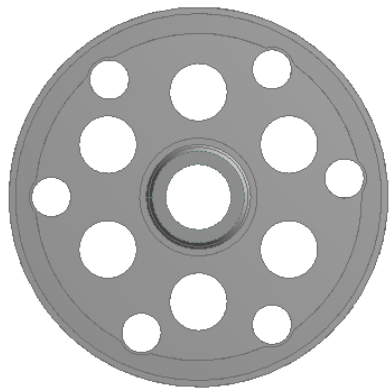
67.252  
59.779  
52.307  
44.835  
37.362  
29.89  
22.417  
14.945  
7.4724  
2.6113e-5



**K: 拓扑后构型**  
Total Deformation  
Type: Total Deformation  
Unit: mm  
Time: 1  
Custom  
Max: 0.087405  
Min: 0  
2018/7/3 18:51

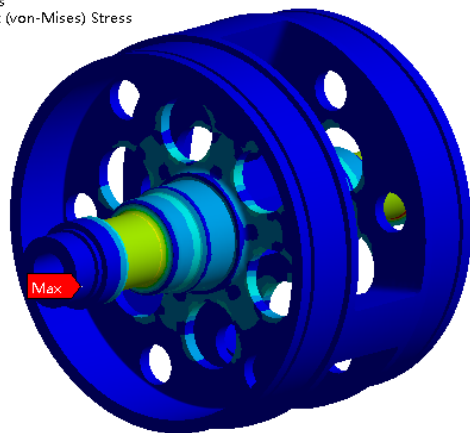
0.087405  
0.077693  
0.067982  
0.05827  
0.04855  
0.03884  
0.029135  
0.019423  
0.009711  
0





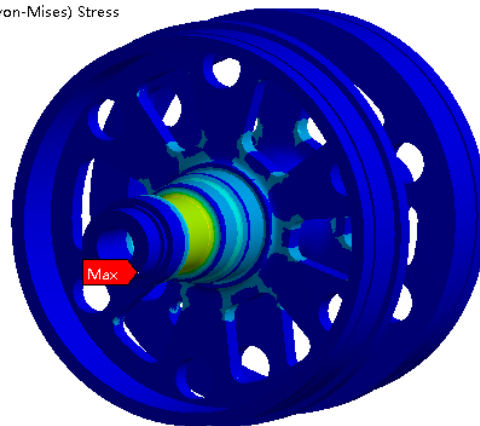
**B: 11**  
Equivalent Stress  
Type: Equivalent (von-Mises) Stress  
Unit: MPa  
Time: 1  
Custom  
Max: 87.884  
Min: 4.2269e-5  
2018/7/3 18:58

87.884  
78.119  
68.354  
58.589  
48.825  
39.06  
29.295  
19.53  
9.7649  
4.2269e-5



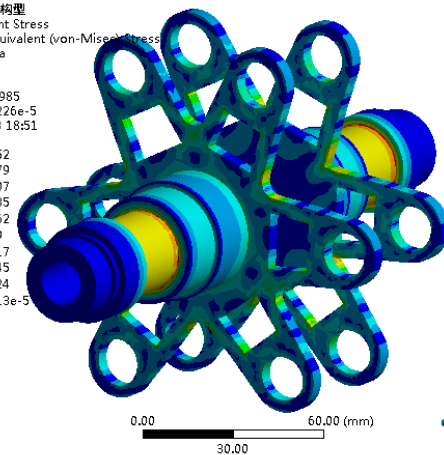
**C: 33**  
Equivalent Stress  
Type: Equivalent (von-Mises) Stress  
Unit: MPa  
Time: 1  
Custom  
Max: 88.928  
Min: 4.6024e-5  
2018/7/3 19:00

88.928  
79.047  
69.166  
59.285  
49.404  
39.524  
29.643  
19.762  
9.8809  
4.6024e-5



**K: 拓扑后模型**  
Equivalent Stress  
Type: Equivalent (von-Mises) Stress  
Unit: MPa  
Time: 1  
Custom  
Max: 67.985  
Min: 2.1226e-5  
2018/7/3 18:51

67.252  
59.779  
52.307  
44.835  
37.362  
29.89  
22.417  
14.945  
7.4724  
2.6113e-5



**质量** 3.25kg  
**最大应力** 89MPa  
**最大变形** 82μm

**质量** 3.16kg  
**最大应力** 89MPa  
**最大变形** 79μm

**质量** 1.37kg  
**最大应力** 67MPa  
**最大变形** 87μm

# 小结



- **可通过在workbench中添加命令的方式，来合理设置计算条件**
- **ANSYS拓扑优化会是结构优化设计的一个有力工具，在产品流程早期使用效果更佳。**

# THANK YOU

---

**姓名 马俊升**

Email: mjs\_hnu@163.com

Phone: 183 6086 6954

航空工业南京机电



# 感谢聆听！

